

ВИНАЛКИД 350 НПС



Неопентилгликол-изофталова ненаситена полиестерна смола

- Описание:** Представлява неопентилгликол-изофталова ненаситена полиестерна смола за производство на пигментирани и безцветни химикалоустойчиви гелкоати.
- Употреба:** Употребява се за производство на пигментирани и безцветни химикалоустойчиви полиестерени изофталови гелкоати, за външно декоративно оформление на изделия от стъклопластика, изискващи висока химикало- и механична устойчивост, UV-резистентност, с повишена еластичност и водоустойчивост.
За втвърдяване се добавя 1 % Со-1 % и 1,5 % МЕКП-50 (Бутанокс М-50).
- Свойства:**
- Може да се тиксотропира;
 - Армирането се постига с използване на стъклومات до 60% в няколко слоя;
 - Може да се пигментира с органични и неорганични пигментни паста;
 - Върху него може да се нанасят ненаситени полиестерни смоли усилен със стъклومات;
 - Възможно е върху него да се нанася и топкоат.
- Класификация:** Съответства на изискванията на Европейското Законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ

НОРМИ

Външен вид (визуално)	Прозрачна сироповидна течност
Цвят по скалата на Гарднер (БДС ISO 4630)	max 1
Съдържание на нелетливи вещества 125°C/1 h (БДС EN ISO 3251)	60±1
Вискозитет по Брукфилд при 25°C(шп.2/ск.50): (ISO 2555)	450-650 mPa.s

Киселинно число max 14 mgKOH/g
(БДС EN ISO 3682)

Реактивоспособност при 25°C

(1 % Со-1% и 1,5 % Бутанокс М-50(тегловно))

- време на желиране	6– 9 min
- делта на реакцията (от времето на желиране до Т max)	max 25 min
- температурен максимум, Т max (тест метод)	min 170 °C

ДРУГИ ДАННИ

Плътност при 20°C: 1,07 g/cm³
(БДС ISO 2811-1)

**Пламна температура,
затворен тигел:** 32°C
(БДС ISO 2719)

Модификации: А (ускорена)

ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

Втвърдителна система:

1 % Со-1 %

1,5 % МЕКР-50 (Бутанокс М-50)

Условия на втвърдяване:

24 часа при стайна температура

Допълнително втвърдяване-16 часа при 40°C

ПОКАЗАТЕЛ

НОРМИ

Напрежение на опън при разрушаване min.65 MPa
(БДС EN ISO 527-1,2)

Модул на еластичност при огъване min.3300MPa
(БДС EN ISO 178)

Orgachim®

Температура на огъване при натоварване
(BNS EN ISO 75-1,2) min.85°C

Твърдост при 25°C (Баркол)
(ASTM D 2583) min.45

Водопогълщаемост (24 часа)
(ISO 62) max.0.2%

Разтворимост: Разтваря се в стирен мономер, n-бутилацетат и ацетон.

Приложение: Ненаситената полиестерна смола Виналкид 350 НПП се втвърдява със следната втвърдителна система:
Към 1000 g смола се прибавят 10g Co-1%, сместа се хомогенизира добре, след което се внасят 15 g Втвърдител Бутанокс М-50, разбърква се отново и се нанася за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 6 до 9 минути и зависи от температурата на смолата, като при температура по-висока от 25°C се ускорява процеса на желиране, а по-ниската температура забавя времето за желиране.

Опаковка: метални кофи; варели от 200 л; цистерни от неръждаема стомана.

Съхранение: Опакованата ненаситена полиестерна смола се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на преки слънчеви лъчи, при температура до 25°C.
Гаранционен срок на съхранение - 6 месеца от датата на производство.
Внимание! При употреба, съхранение и транспорт да не се допуска пряк контакт на органичните пероксиди с ускорители.

Хигиена, съвети за безопасна работа и екология В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било замествено или променено с по-нова редакция.

Orgachim®

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340
www.orgachim.bg